

ACTA DE MEDICIONES ANTES Y DESPUÉS DEL TRATAMIENTO · CONTRATO N.º 79 DEL 10.08.2000

Compresor KT-6: mayor caudal, menor consumo de aceite

OOO Firma «Rogan», cliente — director G. S. Tkachev · ejecutor de los trabajos — OOO «XADO», director general V. L. Zozulia

Járkov, Ucrania · contrato n.º 79 del 10.08.2000 · medición posterior al tratamiento 08.09.2000 · acta 11.09.2000

PRODUCTO

Tecnología XADO®
reparación restaurativa del
compresor según contrato n.º
79

OBJETO DE LOS TRABAJOS

Compresor tipo KT-6
equipo del cliente · mediciones
antes y después del tratamiento

TIPO DE DOCUMENTO

Acta del 11.09.2000
con firmas y sellos de las
partes

EQUIPO

Compresor tipo KT-6

TRABAJOS REALIZADOS

Reparación restaurativa con la tecnología
XADO, contrato n.º 79 del 10.08.2000

MEDICIONES

Antes del tratamiento y el
08.09.2000 — después

Los trabajos fueron realizados por especialistas de OOO «XADO» en el equipo del cliente; las mediciones antes y después se hicieron con los instrumentos y sensores propios de la empresa.

Resultado clave

↑ **15,4 %**

caudal del compresor, llenado hasta 7,9 atm 23 min 05 s → 20 min 00 s

Parámetros de funcionamiento del compresor antes y después del tratamiento

INDICADOR	MEDICIÓN ANTES Y DESPUÉS	VARIACIÓN
Tiempo de llenado del sistema de 0 a 7,9 atm	23 min 05 s → 20 min 00 s	caudal mayor en un 15,4 %
Consumo de aceite	comparación antes y después de la reparación	reducción del 20 %

En el acta, en la línea del tiempo de llenado, figura una eficacia del **13,36 %** — reducción del tiempo hasta alcanzar la presión de trabajo.

Lo que registró el acta

Según el contrato n.º 79 del 10.08.2000, los especialistas de OOO «XADO» realizaron la reparación restaurativa del compresor tipo KT-6 con la tecnología XADO. La medición de control del 08.09.2000 se hizo con los mismos instrumentos propios de la empresa que la medición previa a los trabajos: el tiempo hasta alcanzar la presión de trabajo de **7,9 atm** se redujo de **23 min 05 s** a **20 min 00 s**. Esto supone un **15,4 %** de aumento del caudal: por turno el compresor entrega notablemente más aire con las mismas horas de funcionamiento. El segundo resultado es la reducción del consumo de aceite en un **20 %**: en un compresor de pistón el consumo de aceite está directamente ligado al estado del grupo cilindro-pistón, y su descenso indica una estanqueidad restablecida, la misma causa por la que aumentó el caudal. El resultado fue aceptado mediante acta con firmas y sellos de ambas partes.

XADO

© XADO. Todos los derechos reservados.

Los resultados corresponden al compresor tipo KT-6 en servicio en OOO Firma «Rogan»; en otros equipos y regímenes los indicadores pueden diferir. Las mediciones y el acta fueron formalizados conjuntamente por el cliente y el ejecutor de los trabajos, OOO «XADO». El original del acta del 11.09.2000 con firmas y sellos se publica íntegro y está disponible para su descarga.