



ACTA DE OAO «STAVROPOLPROEKTSTROY» DEL 09.04.2002

Compresor sin desmontar: alcanzó la presión de trabajo, el llenado es más rápido

OAO «Stavropolproektstroy», SMU-2 · aprobado por: ingeniero jefe V. A. Davydov · comisión: mecánico principal, jefe del SMU-2, encargado de obra
Territorio de Stávropol, Rusia · tratamiento desde el 15.02.2002 · medición de control 09.04.2002

PRODUCTO	OBJETO DEL TRATAMIENTO	TIPO DE DOCUMENTO
Gel XADO para compresores y rodamientos XADO RVS · tres etapas con aumento de la concentración en el sistema de lubricación · consumo 18 ml	Compresor con depósito de aire cilindros del compresor · sistema de lubricación · sin desmontaje, en régimen de explotación normal	Acta de resultados del tratamiento del compresor, 09.04.2002

EQUIPO	ESTADO AL INICIO DE LOS TRABAJOS	QUÉ SE MIDIÓ
Compresor con depósito de aire, obra del SMU-2	No se alcanzaba la presión de 6 kgf/cm² ; llenado hasta 5 kgf/cm² — 4 min 30 s ; fuga de aire por la llave de paso	Tiempo de llenado de presión en el depósito; alcance del umbral de disparo de la válvula de seguridad

El tratamiento se realizó sin desmontaje, con el equipo en marcha: tres etapas con aumento de la concentración de XADO RVS en el sistema de lubricación, 15.02–09.04.2002.

Resultados clave

↑ 6 kgf/cm² presión de disparo de la válvula de seguridad, no se alcanzaba → 6 kgf/cm ² en 6 min	↓ 33 s tiempo de llenado hasta 5 kgf/cm ² en el depósito, 4 min 30 s → 3 min 57 s
--	--

Llenado de presión en el depósito — antes y después del tratamiento

PARÁMETRO	ANTES DEL TRATAMIENTO	DESPUÉS DEL TRATAMIENTO
Tiempo de llenado hasta 5 kgf/cm²	4 min 30 s	3 min 57 s
Presión de disparo de la válvula de seguridad 6 kgf/cm²	no se alcanzaba	alcanzada en 6 min
Fuga de aire por la llave de paso	registrada	se mantuvo, no se eliminó

Mediciones en el compresor montado, en régimen de explotación normal; **6 kgf/cm²** es el umbral de disparo de la válvula de seguridad de serie.

Conclusión de la comisión

La comisión de OAO «Stavropolproektstroy» hizo constar en el acta: «Los resultados obtenidos permiten afirmar que, como consecuencia de las medidas de reparación y restauración según la tecnología XADO, la productividad del compresor aumentó un **12 %**, lo que evidencia la restauración de los cilindros del compresor y, por consiguiente, la reducción del consumo de energía eléctrica». Antes del tratamiento el compresor no llegaba en absoluto a la presión de disparo de la válvula de seguridad de **6 kgf/cm²**; tras las tres etapas de tratamiento alcanza ese umbral en **6 min**, y ello pese a que la fuga de aire por la llave de paso no se eliminó durante los trabajos y estuvo presente en ambas mediciones. Tiempo de llenado hasta **5 kgf/cm²**: **4 min 30 s → 3 min 57 s**. El equipo no se abrió ni una sola vez y siguió trabajando en la obra.

XADO

© XADO. Todos los derechos reservados.

Los resultados corresponden a la instalación compresora con depósito de aire de la obra del SMU-2 de OAO «Stavropolproektstroy»; en otros equipos y en otras condiciones de explotación los indicadores pueden diferir. RVS es una denominación obsoleta de XADO, compuestos de generación cero; la generación actual de productos son los revitalizantes. El tratamiento fue realizado por el distribuidor de la tecnología XADO. El acta original se publica íntegra y está disponible para su descarga.