

АКТ ОАО «СТАВРОПОЛЬПРОЕКТСТРОЙ» ОТ 09.04.2002

Компрессор без разборки: вышел на рабочее давление, накачка стала быстрее

ОАО «Ставропольпроектстрой», СМУ-2 · утвердил: главный инженер В. А. Давыдов · комиссия:
ведущий механик, начальник СМУ-2, прораб

Ставропольский край, Россия · обработка с 15.02.2002 · контрольный замер 09.04.2002

ПРОДУКТ

Гель XADO для
компрессоров и
подшипников

XADO PBC · три этапа с
повышением концентрации в
системе смазки · расход 18 мл

ОБЪЕКТ ОБРАБОТКИ

Компрессор с ресивером
цилиндры компрессора ·
система смазки · без
разборки, в режиме штатной
эксплуатации

ТИП ДОКУМЕНТА

Акт о результатах
обработки
компрессора, 09.04.2002

ТЕХНИКА

Компрессор с
ресивером,
участок СМУ-2

СОСТОЯНИЕ НА НАЧАЛО РАБОТ

Давление **6 кгс/см²** не достигалось;
набор **5 кгс/см² — 4 мин 30 с**;
утечка воздуха через запорный
кран

ЧТО ИЗМЕРЯЛОСЬ

Время набора давления в ресивере;
достижение порога срабатывания
предохранительного клапана

Обработка выполнена без разборки, на работающем агрегате: три этапа с повышением концентрации XADO PBC в системе смазки, 15.02–09.04.2002.

Ключевые результаты

↑ **6 кгс/см²**

давление срабатывания предохранительного
клапана, не достигалось → 6 кгс/см² за 6 мин

↓ **33 с**

время набора давления 5 кгс/см² в ресивере, 4 мин
30 с → 3 мин 57 с

Набор давления в ресивере — до и после обработки

ПАРАМЕТР	ДО ОБРАБОТКИ	ПОСЛЕ ОБРАБОТКИ
Время набора давления 5 кгс/см²	4 мин 30 с	3 мин 57 с
Давление срабатывания предохранительного клапана 6 кгс/см²	не достигалось	достигнуто за 6 мин
Утечка воздуха через запорный кран	зафиксирована	сохранялась, не устранялась

Замеры на компрессоре в сборе, в режиме штатной эксплуатации; **6 кгс/см²** — порог срабатывания штатного предохранительного клапана.

Вывод комиссии

Комиссия ОАО «Ставропольпроектстрой» зафиксировала в акте: «Полученные результаты дают основание утверждать, что в результате ремонтно-восстановительных мероприятий по ХАДО-технологии производительность компрессора возросла на **12 %**, что свидетельствует о восстановлении цилиндров компрессора и соответственно о снижении потребления электроэнергии». До обработки компрессор не выходил на давление срабатывания предохранительного клапана **6 кгс/см²** вовсе — после трёх этапов обработки он достигает этого порога за **6 мин**, причём утечка воздуха через запорный кран в ходе работ не устранялась и присутствовала в обоих замерах. Время набора **5 кгс/см²** — **4 мин 30 с** → **3 мин 57 с**. Агрегат при этом ни разу не вскрывался и продолжал работать на площадке.

XADO

© XADO. Все права защищены.

Результаты относятся к компрессорной установке с ресивером на участке СМУ-2 ОАО «Ставропольпроектстрой»; на других агрегатах и в иных условиях эксплуатации показатели могут отличаться. РВС — устаревшее обозначение ХАДО, составы нулевого поколения; актуальное поколение продуктов — ревитализанты. Обработку выполнял дистрибьютор технологии ХАДО. Оригинал акта публикуется целиком и доступен для загрузки.