

АКТЫ ОБРАБОТКИ ДВУХ КОМПРЕССОРОВ · 10.06.2002

Компрессоры ПКС-3,5 и ПКСД-5,25: производительность выросла без разборки оборудования

ООО НТЦ «Строй-Сервис», г. Волгоград — исполнитель обработки, подпись и печать · со стороны заказчика акты подписал механик РСЦ

Россия · два акта от 10.06.2002

ПРОДУКТ

Состав ХАДО для
компрессоров
в акте — «ХАДО-технология»;
обработка без разборки узлов

ОБЪЕКТ ИСПЫТАНИЙ

Два компрессора
ПКС-3,5 и ПКСД-5,25 · оба до
обработки изношены

ТИП ДОКУМЕНТА

Два акта обработки
с подписями и печатью
по одному акту на каждый
компрессор, одна дата

КОМПРЕССОР	СОСТОЯНИЕ ДО ОБРАБОТКИ	ЧТО ИЗМЕРЯЛОСЬ
ПКС-3,5	Изношен · набор 7 кгс/см² за 35 с · давление в системе смазки 2 кгс/см²	Время набора избыточного давления до 7 кгс/см² ; давление в системе смазки
ПКСД-5,25	Изношен · набор 7 кгс/см² за 20 с · давление в системе смазки 1 кгс/см²	То же

Заводская норма производительности и наработка компрессоров в актах не приведены — сравнение ведётся по замерам до и после обработки на одной машине.

Ключевые результаты

↑ **75 %**

производительность ПКС-3,5, время
набора 7 кгс/см² 35 → 20 с

↑ **43 %**

производительность ПКСД-5,25,
время набора 7 кгс/см² 20 → 14 с

↑ **1-2 кгс/см²**

давление в системе смазки, 1-2 →
3 кгс/см² на обоих компрессорах

Замеры до и после обработки — оба компрессора

КОМПРЕССОР	ПОКАЗАТЕЛЬ	ДО	ПОСЛЕ	ИЗМЕНЕНИЕ
ПКС-3,5	Время набора избыточного давления до 7 кгс/см ²	35 с	20 с	-15 с
ПКС-3,5	Давление в системе смазки	2 кгс/см ²	3 кгс/см ²	+1 кгс/см ²
ПКСД-5,25	Время набора избыточного давления до 7 кгс/см ²	20 с	14 с	-6 с
ПКСД-5,25	Давление в системе смазки	1 кгс/см ²	3 кгс/см ²	+2 кгс/см ²

По заключению исполнителя производительность ПКС-3,5 выросла на 70 %, ПКСД-5,25 — на 43 %; пересчёт по времени набора давления даёт 75 % и 43 %.

Заключение актов

Оба компрессора пришли на обработку изношенными: рабочее давление **7 кгс/см²** ПКС-3,5 набирал за **35 с**, а давление в системе смазки ПКСД-5,25 держалось на **1 кгс/см²**. Разборки узлов не потребовалось. В заключении по каждому компрессору исполнитель зафиксировал: «После обработки данного компрессора с применением ХАДО-технологии производительность компрессора увеличилась на **70 %**» (ПКС-3,5) и «увеличилась на **43 %**» (ПКСД-5,25), «а значит произошло восстановление изношенных деталей», — и рекомендовал «произвести обработку аналогичного оборудования для увеличения срока службы и межремонтного периода». Время набора рабочего давления сократилось на обеих машинах, давление в системе смазки выросло на обеих — до **3 кгс/см²**.

XADO

© XADO. Все права защищены.

Результаты относятся к компрессорам ПКС-3,5 и ПКСД-5,25, обработанным в июне 2002 года; на другом оборудовании и в других режимах показатели могут отличаться. Обработку выполнял и заключение о величине эффекта составлял один исполнитель — ООО НТЦ «Строй-Сервис». Оригиналы обоих актов с подписями и печатью публикуются целиком и доступны для загрузки.