



АКТИ ОБРОБКИ ДВОХ КОМПРЕСОРІВ · 10.06.2002

Компресори ПКС-3,5 і ПКСД-5,25: продуктивність зросла без розбирання обладнання

ТОВ НТЦ «Строй-Сервіс», м. Волгоград — виконавець обробки, підпис і печатка · з боку замовника
акти підписав механік РСЦ
Росія · два акти від 10.06.2002

ПРОДУКТ	ОБ'ЄКТ ВИПРОБУВАНЬ	ТИП ДОКУМЕНТА
Склад ХАДО для компресорів в акті — «ХАДО-технологія»; обробка без розбирання вузлів	Два компресори ПКС-3,5 і ПКСД-5,25 · обидва до обробки зношені	Два акти обробки з підписами та печаткою по одному акту на кожен компресор, одна дата

КОМПРЕСОР	СТАН ДО ОБРОБКИ	ЩО ВИМІРЮВАЛОСЯ
ПКС-3,5	Зношений · набір 7 кгс/см ² за 35 с · тиск у системі змащування 2 кгс/см ²	Час набору надлишкового тиску до 7 кгс/см ² ; тиск у системі змащування
ПКСД-5,25	Зношений · набір 7 кгс/см ² за 20 с · тиск у системі змащування 1 кгс/см ²	Те саме

Заводська норма продуктивності та напрацювання компресорів в актах не наведені — порівняння ведеться за замірами до та після обробки на одній машині.

Ключові результати

↑ 75 % продуктивність ПКС-3,5, час набору 7 кгс/см ² 35 → 20 с	↑ 43 % продуктивність ПКСД-5,25, час набору 7 кгс/см ² 20 → 14 с
---	---

↑ **1-2 кгс/см²**

тиск у системі змащування, 1-2 →
3 кгс/см² на обох компресорах

Заміри до та після обробки — обидва компресори

КОМПРЕСОР	ПОКАЗНИК	ДО	ПІСЛЯ	ЗМІНА
ПКС-3,5	Час набору надлишкового тиску до 7 кгс/см ²	35 с	20 с	-15 с
ПКС-3,5	Тиск у системі змащування	2 кгс/см ²	3 кгс/см ²	+1 кгс/см ²
ПКСД-5,25	Час набору надлишкового тиску до 7 кгс/см ²	20 с	14 с	-6 с
ПКСД-5,25	Тиск у системі змащування	1 кгс/см ²	3 кгс/см ²	+2 кгс/см ²

За висновком виконавця продуктивність ПКС-3,5 зросла на 70 %, ПКСД-5,25 — на 43 %; перерахунок за часом набору тиску дає 75 % і 43 %.

Висновок актів

Обидва компресори надійшли на обробку зношеними: робочий тиск **7 кгс/см²** ПКС-3,5 набрав за **35 с**, а тиск у системі змащування ПКСД-5,25 тримався на **1 кгс/см²**. Розбирання вузлів не знадобилося. У висновку щодо кожного компресора виконавець зафіксував: «Після обробки цього компресора із застосуванням ХАДО-технології продуктивність компресора збільшилася на **70 %**» (ПКС-3,5) і «збільшилася на **43 %**» (ПКСД-5,25), «а отже відбулося відновлення зношених деталей», — і рекомендував «здійснити обробку аналогічного обладнання для збільшення терміну служби та міжремонтного періоду». Час набору робочого тиску скоротився на обох машинах, тиск у системі змащування зріс на обох — до **3 кгс/см²**.

XADO

© XADO. Усі права захищено.

Результати стосуються компресорів ПКС-3,5 і ПКСД-5,25, оброблених у червні 2002 року; на іншому обладнанні та в інших режимах показники можуть відрізнятися. Обробку виконував і висновок про величину ефекту складав один виконавець — ТОВ НТЦ «Строй-Сервіс». Оригінали обох актів з підписами та печаткою публікуються повністю і доступні для завантаження.