



TECHNISCHES PROTOKOLL VOM 28.09.2001

Kompressor 786 S-416: füllt schneller, kühler, ohne Demontage

UTT Almetjewsk der NGDU „Almetjewneft“ · stellv. Leiter der QS-Abteilung Winokurow A.
A. · XADO-Technologie der OOO „AI-XADO“ Nekrassow A. G.
Almetjewsk, Russland · Behandlung 11.05.2001 · Protokoll 28.09.2001 · Laufleistung nach der
Behandlung 600 Motorstunden

PRODUKT	BEHANDELTES OBJEKT	DOKUMENTTYP
XADO-Regenerationstechnologie Kompressor 786 S-416 XADO-Gel — frühere Bezeichnung des Revitalisants · Behandlung in drei Schritten im Abstand von 8 Stunden	Inv.-Nr. 12157 · Behandlung ohne Demontage des Kompressors	Technisches Protokoll der QS-Abteilung Unterschriften beider Seiten, Stempel

OBJEKT	ZUSTAND VOR DER BEHANDLUNG	GEMESSENE GRÖSSEN
Kompressor 786 S-416 Inv.-Nr. 12157	Erhöhter Ölverbrauch; Öltemperatur stieg ständig bis 110 °C; Vibration und Lärm; Befüllen des Behälters auf 8 atm — 6 min 48 s	Befüllzeit des Behälters, Öltemperatur und Ölverbrauch, Vibration und Lärm

Die Behandlung erfolgte am 11.05.2001 in drei Schritten im Abstand von 8 Stunden, ohne Demontage des Kompressors; die Werte „nachher“ wurden nach 600 Motorstunden erfasst.

Zentrales Ergebnis

↑ **56,9 %**

Leistung nach Befüllzeit auf 8 atm, 6 min 48 s → 4 min 20 s

Kompressor 786 S-416 — vor der Behandlung und nach 600 Motorstunden

KENNWERT	VOR DER BEHANDLUNG	NACH 600 MOTORSTUNDEN
Befüllzeit des Behälters auf 8 atm	6 min 48 s	4 min 20 s
Öltemperatur	ständiger Anstieg bis 110 °C	im Normbereich 60-80 °C
Ölverbrauch	erhöht	Ölstand am Peilstab konstant, Öl hell
Vibration und Lärm	erhöht	deutlich leiser, Vibration nicht spürbar — Einschätzung des Personals

Laut Protokollfazit stieg die Leistung um 35,1 %; bezogen auf die Befüllzeit bei unverändertem Behälter und Arbeitsdruck 8 atm beträgt der Zuwachs 56,9 %.

Was das Protokoll festhält

Das technische Protokoll der QS-Abteilung des UTT Almetjewsk der NGDU „Almetjewneft“ hält fest: Vor der Behandlung hatte der Kompressor 786 S-416 einen erhöhten Ölverbrauch, die Öltemperatur stieg ständig bis 110 °C, das Personal bemerkte Vibration und Lärm, und der Behälter erreichte den Arbeitsdruck von 8 atm in 6 min 48 s. Nach der in drei Schritten und ohne Demontage ausgeführten Behandlung mit XADO-Gel und einer Laufleistung von 600 Motorstunden wird derselbe Behälter auf dieselben 8 atm in 4 min 20 s gefüllt, die Öltemperatur bleibt im Normbereich von 60-80 °C, der Ölstand am Peilstab bleibt konstant, das Öl ist hell. Laut Protokollfazit stieg die Leistung des Kompressors um 35,1 %; bezogen auf die Befüllzeit bei unverändertem Behälter und Druck beträgt der Zuwachs 56,9 %. Der Zustand der inneren Zylinderflächen und der Kurbeltriebbaugruppen lässt sich, wie das Protokoll anmerkt, erst nach einer Demontage des Kompressors beurteilen.

XADO

© XADO. Alle Rechte vorbehalten.

Die Ergebnisse beziehen sich auf den Kompressor 786 S-416 (Inv.-Nr. 12157) des UTT Almetjewsk der NGDU „Almetjewneft“ und dessen Betriebsbedingungen; an anderen Aggregaten können die Werte abweichen. „XADO-Gel“, „Modifikator der Oberflächenreibung“ sind frühere Bezeichnungen des XADO-Revitalisants; die aktuelle Produktgeneration sind Revitalisants. Das Originalprotokoll wird vollständig veröffentlicht und steht zum Download bereit.