



ТЕХНИЧЕСКИЙ АКТ ОТ 28.09.2001

Компрессор 786 С-416: накачка быстрее, нагрев ниже, без разборки

Альметьевское УТТ НГДУ «Альметьевнефть» · зам. начальника ОТК Винокуров А. А. · технолог по ХАДО ООО «Аль-ХАДО» Некрасов А. Г.

г. Альметьевск, Россия · обработка 11.05.2001 · акт 28.09.2001 · наработка после обработки 600 мото-часов

ПРОДУКТ	ОБЪЕКТ ОБРАБОТКИ	ТИП ДОКУМЕНТА
Восстановительная технология ХАДО гель ХАДО — раннее обозначение ревитализанта · обработка в три этапа с интервалом 8 часов	Компрессор 786 С-416 инв. №12157 · обработка без разборки компрессора	Технический акт ОТК предприятия подписи сторон, печати

ОБЪЕКТ	СОСТОЯНИЕ ДО ОБРАБОТКИ	ЧТО ИЗМЕРЯЛОСЬ
Компрессор 786 С-416 инв. №12157	Повышенный расход масла; температура масла постоянно росла до 110 °С; вибрация и шум; накачка резервуара до 8 атм — 6 мин 48 с	Время накачки резервуара, температура и расход масла, вибрация и шум

Обработка выполнена 11.05.2001 в три этапа с интервалом 8 часов, без разборки компрессора; замеры «после» сняты по наработке 600 мото-часов.

Ключевой результат

↑ **56,9 %**

производительность по времени накачки до 8 атм, 6 мин 48 с → 4 мин 20 с

Компрессор 786 С-416 — до обработки и после 600 мото-часов

ПОКАЗАТЕЛЬ	ДО ОБРАБОТКИ	ПОСЛЕ 600 МОТО-ЧАСОВ
Время накачки резервуара до 8 атм	6 мин 48 с	4 мин 20 с
Температура масла	постоянный рост до 110 °С	в пределах нормы 60-80 °С
Расход масла	повышенный	уровень на щупе постоянный, масло светлое
Вибрация и шум	повышенные	заметно тише, вибрация не ощущается — оценка персонала

По заключению акта производительность выросла на 35,1 %; по времени накачки при неизменных резервуаре и рабочем давлении 8 атм прирост составляет 56,9 %.

Что зафиксировано в акте

Технический акт ОТК Альметьевского УТТ НГДУ «Альметьевнефть» фиксирует: до обработки у компрессора 786 С-416 был повышенный расход масла, температура масла постоянно росла до 110 °С, персонал отмечал вибрацию и шум, а резервуар набирал рабочее давление 8 атм за 6 мин 48 с. После обработки гелем ХАДО в три этапа, выполненной без разборки, и наработки 600 мото-часов тот же резервуар наполняется до тех же 8 атм за 4 мин 20 с, температура масла держится в пределах нормы 60-80 °С, уровень масла на щупе остаётся постоянным, масло светлое. По заключению акта производительность компрессора увеличилась на 35,1 %; по времени накачки при неизменных резервуаре и давлении прирост составляет 56,9 %. Состояние внутренних поверхностей цилиндров и узлов КШМ, как отмечает акт, можно будет оценить после разборки компрессора.

XADO

© XADO. Все права защищены.

Результаты относятся к компрессору 786 С-416 (инв. №12157) Альметьевского УТТ НГДУ «Альметьевнефть» и условиям его эксплуатации; на других агрегатах показатели могут отличаться. «Гель ХАДО», «модификатор трения поверхности» — раннее обозначение ревитализанта ХАДО; актуальное поколение продуктов — ревитализанты. Оригинал акта публикуется целиком и доступен для загрузки.