



ТЕХНІЧНИЙ АКТ ВІД 12.12.2007

Редуктор пасажирського вагона: відновлення товщини зубів без розбирання, в експлуатації

Бакинське Вагонне Депо Азербайджанської Державної Залізниці · затвердив начальник депо Р. Абішев · заміри комісії: майстер з поточного ремонту депо, майстер ремонтної групи Бакинського Метрополітену
м. Баку, Азербайджан · обробка та замір «до» 28.11.2007 · контрольний замір 12.12.2007

ПРОДУКТ

Гель-ревіталізатор ХАДО для КПП і редукторів
6 тубів по 9,0 мл на масляну ванну 6,0 л, внесені через 300,0 мл підігрітої штатної оливи

ОБ'ЄКТ ОБРОБКИ

Редуктор пасажирського вагона №13585
конічна зубчаста передача · поїзд «Баку — С.-Петербург»

ТИП ДОКУМЕНТА

Технічний акт депо з підписами та печаткою

ТЕХНІКА	НАПРАЦЮВАННЯ ПІСЛЯ ОБРОБКИ	ЩО ВИМІРЮВАЛОСЯ
Пасажирський вагон №13585, редуктор з конічною зубчастою передачею	10 000 км у складі поїзда «Баку — С.-Петербург»	Товщина двох діаметрально розташованих зубів зубчастого колеса на висоті 2,82 мм від вершини — по зовнішньому, середньому та внутрішньому діаметру вінця

Редуктор працював із накопиченим механічним зносом зубів; заміри «до» і «після» виконано в тих самих намічених точках одним складом комісії.

Ключовий результат

↑ **2,4-4,2 %**

товщина зуба по середньому та внутрішньому діаметру вінця, 5,00-5,18 → 5,12-5,40 мм

Товщина зубів конічного зубчастого колеса — три точки по ширині вінця

ТОЧКА ЗАМІРУ	ДО, мм	ПІСЛЯ 10 000 КМ, мм	ЗМІНА, мм
Зовнішній діаметр, зуб 1	6,10	6,10	0,00
Зовнішній діаметр, зуб 2	6,08	6,10	+0,02
Середній діаметр, зуб 1	5,18	5,40	+0,22
Середній діаметр, зуб 2	5,18	5,40	+0,22
Внутрішній діаметр, зуб 1	5,00	5,12	+0,12
Внутрішній діаметр, зуб 2	5,00	5,12	+0,12

Замір на висоті **2,82 мм** від вершини зуба, на двох діаметрально розташованих зубах; акт фіксує приріст **0,02 - 0,22 мм** у різних місцях плями контакту.

Висновки комісії депо

Комісія Бакинського вагонного депо зафіксувала: у результаті обробки редуктора гелем-ревіталізантом ХАДО для КПП і редукторів товщина зубів конічного зубчастого колеса збільшилася на **0,02 - 0,22 мм** у різних місцях плями контакту за рахунок формування шару металокераміки, який зупинив подальший процес зносу зубів і частково відновив накопичений механічний знос. За подальшої штатної експлуатації редуктора відновлення зносу зубів триватиме до утворення оптимальних зазорів у зубчастій передачі, що сприяє підвищенню надійності зубчастої передачі та збільшенню ресурсу редуктора. Метал додався на зношеному вузлі без розбирання редуктора і без виведення вагона з графіка: препарат внесено у штатну оливу, контрольний замір зроблено після **10 000 км** рейсової роботи.

XADO

© XADO. Усі права захищені.

Результати стосуються редуктора з конічною зубчастою передачею пасажирського вагона та зазначених умов штатної експлуатації; на інших вузлах і режимах показники можуть відрізнятися. Оригінал технічного акта Бакинського Вагонного Депо Азербайджанської Державної Залізниці від 12.12.2007 з підписами та печаткою публікується цілком і доступний для завантаження.