



АКТ ИСПЫТАНИЙ РЕДУКТОРА ТРКП №0935

Редуктор ТРКП вагона: зубья вышли на номинал, люфт подшипников уменьшен

ОАО «Днепровагонрембуд», тележечно-колёсный цех, редукторно-карданное
отделение · комиссия предприятия: ТКЦ, ОТК, ОГТ, при участии исполнителя обработки — ООО
«Новые технологии»
Украина · акт от 05.03.2001, утверждён главным инженером В. В. Марко · редуктор зав. №0935

ПРОДУКТ	ОБЪЕКТ ИСПЫТАНИЙ	ТИП ДОКУМЕНТА
Обработка по ХАДО технологии восстановление трущихся поверхностей — зубчатая передача и подшипники	Редуктор ТРКП, зав. №0935 колесо зубчатое черт. 81.26.153 · вал-шестерня черт. 81.26.159 · шарикоподшипники	Акт испытаний комиссии предприятия восемь подписей, печать ОАО «Днепровагонрембуд»

УЗЕЛ РЕДУКТОРА	СОСТОЯНИЕ ДО ОБРАБОТКИ	ЧТО ИЗМЕРЯЛОСЬ
Колесо зубчатое черт. 81.26.153	Толщина зуба 3,5-4,0 мм — сработана ниже поля допуска по чертежу	Толщина зуба по постоянной хорде, пять точек
Вал-шестерня черт. 81.26.159	Работала в зацеплении с изношенным колесом	Толщина зуба по постоянной хорде, семь точек
Шарикоподшипники редуктора	Зафиксирован люфт	Радиальный зазор, осмотр комиссией

Редуктор снят с вагона в эксплуатации; чертёжный номинал толщины зуба — {{4,16 мм}}, критерий приёмки —
Руководство по ремонту Р 4684 РВ 1986 г.

Ключевой результат

↑ **6,7-15,4 %**

толщина зуба колеса по постоянной хорде на изношенных точках, 3,5-3,9 → 4,04-4,16 мм

Колесо зубчатое черт. 81.26.153 — толщина зуба по постоянной хорде

ТОЧКА ЗАМЕРА	ДО ОБРАБОТКИ, мм	ПОСЛЕ ОБРАБОТКИ, мм	ПРИРОСТ
Точка 1	3,8	4,16	+0,36 мм · +9,5 %
Точка 2	4,0	4,06	+0,06 мм · +1,5 %
Точка 3	3,5	4,04	+0,54 мм · +15,4 %
Точка 4	3,86	4,14	+0,28 мм · +7,3 %
Точка 5	3,9	4,16	+0,26 мм · +6,7 %

Номинал по чертежу — **4,16 мм**. Толщина зубьев вал-шестерни черт. 81.26.159 после обработки — **3,98-4,16 мм** при том же номинале.

Шарикоподшипники редуктора — оценка комиссии

УЗЕЛ	ДО ОБРАБОТКИ	ПОСЛЕ ОБРАБОТКИ
Шарикоподшипники редуктора ТРКП №0935	Зафиксирован люфт	Люфт значительно уменьшился по отношению к первоначальным замерам

Формулировка комиссии по результатам осмотра; в заключении акта зафиксировано уменьшение радиальных зазоров в шарикоподшипниках редуктора.

Заключение комиссии

Комиссия ОАО «Днепровагонрембуд» зафиксировала: «Полученные результаты по восстановлению редуктора ТРКП № 0935 по ХАДО технологии показывают, что данная технология позволяет произвести восстановление толщины зубьев шестерен до требуемых параметров согласно Руководству по ремонту Р 4684 РВ 1986 г, а так же уменьшены радиальные зазоры в шарикоподшипниках данного редуктора». Редуктор пришёл на испытания с зубьями, сработанными ниже поля допуска: самая изношенная точка — **3,5 мм** при чертёжных **4,16 мм**. Она же дала наибольший прирост, а точка, сохранившая размер, — наименьший: покрытие нарастает там, где металл сработан, и упирается в чертёжный номинал.

XADO

© XADO. Все права защищены.

Результаты относятся к вагонному редуктору ТРКП (колесо зубчатое черт. 81.26.153, вал-шестерня черт. 81.26.159) и условиям испытаний ОАО «Днепровагонрембуд»; на других узлах и режимах показатели могут отличаться. Оригинал акта с подписями и печатью публикуется целиком и доступен для загрузки.