

КОМИССИОННЫЙ АКТ ШАХТЫ им. К. А. РУМЯНЦЕВА

Главный вентилятор шахты: зазор в подшипнике уменьшился шум и нагрев снизились

Шахта им. К. А. Румянцева, главная вентиляторная установка · комиссия: главный механик, главный энергетик, зам. главного энергетика, наладчик · утвердил главный инженер И. Г. Соколов

Украина · обработка 15.12.2000 – 23.01.2001 · замеры зазора: октябрь 2000, декабрь 2000, январь 2001

ПРОДУКТ

Технология ХАДО
обработка подшипника без
разборки и демонтажа узла

ОБЪЕКТ ОБРАБОТКИ

Подшипник качения
опоры
главный вентилятор №1
главной вентиляторной
установки шахты

ТИП ДОКУМЕНТА

Акт с подписями
комиссии
и печатью предприятия

ОБЪЕКТ

Главный вентилятор
№1, подшипник качения
опоры

СОСТОЯНИЕ НА НАЧАЛО РАБОТ

Радиальный зазор **0,29-0,31 мм**;
поверхности роликов и обойм
деформированы; посторонние шумы,
повышенная рабочая температура

ЧТО ИЗМЕРЯЛОСЬ

Радиальный зазор — три
замера в одних и тех же
условиях; состояние
поверхностей при вскрытии
узла

Базовый замер до обработки выполнен сторонним наладочным управлением в октябре 2000 г. — база сравнения зафиксирована не исполнителем работ.

Ключевой результат

↓ **16-24 %**

радиальный зазор подшипника, 0,29-0,31 → 0,22-0,26 мм

Радиальный зазор подшипника — три контрольных замера

ЗАМЕР	РАДИАЛЬНЫЙ ЗАЗОР	УМЕНЬШЕНИЕ К ИСХОДНОМУ
До обработки, октябрь 2000	0,29-0,31 мм	—
В ходе обработки, декабрь 2000	0,26-0,29 мм	0,02-0,03 мм
После обработки, январь 2001	0,22-0,26 мм	0,05-0,07 мм

Зазор измерялся по нескольким точкам, поэтому записан диапазоном. Итоговое уменьшение на 0,05-0,07 мм приведено и в тексте акта.

Состояние узла при вскрытии подшипника

ЧТО ОЦЕНИВАЛОСЬ	ДО ОБРАБОТКИ	ПОСЛЕ ОБРАБОТКИ
Поверхности роликов, внутренней и наружной обойм	Деформированы	Сглаживание ранее деформированных поверхностей
Посторонние шумы	Присутствовали	Снижение шумов
Рабочая температура подшипника	Повышенная	Понижение температуры

Оценка визуальным осмотром при вскрытии узла и на слух: числовых значений по этим показателям акт не приводит.

Заключение комиссии

Комиссия шахты им. К. А. Румянцева — главный механик, главный энергетик, заместитель главного энергетика и наладчик — зафиксировала в акте уменьшение радиального зазора подшипника на **0,05-0,07 мм**, снижение посторонних шумов, сглаживание ранее деформированных поверхностей роликов и обойм, понижение рабочей температуры. Дословно: «На основании проведенного анализа по применению "Хадо" технологии установлено эффективность ее использования в механизмах и агрегатах шахты им. К.А.Румянцева». Подшипник шёл в работу изношенным: сторонний замер в октябре 2000 г. дал зазор **0,29-0,31 мм**, поверхности качения были деформированы. Узел вернули в работу без разборки и замены, а наблюдение за ним комиссия продолжила: назначено ежемесячное вскрытие подшипника с оформлением акта осмотра.

XADO

© XADO. Все права защищены.

Результаты относятся к подшипнику качения опоры главного вентилятора №1 главной вентиляторной установки шахты им. К. А. Румянцева; на других агрегатах и режимах работы показатели могут отличаться. Оригинал акта с подписями комиссии и печатью предприятия публикуется целиком и доступен для загрузки.