

PRÜFPROTOKOLL SCHMIERSTOFF · KOKEREIBETRIEB DER OAO „SEWERSTAL“

Ausdruckmaschine Nr. 2: Spindel-Mutter hält länger als üblich – ohne Nachfüllen

OAO „Sewerstal“, Kokereibetrieb · genehmigt vom stellv. Leiter des Kokereibetriebs für Instandhaltung W.
E. Germanow · unterzeichnet von Fachleuten des Servicebereichs des Kokereibetriebs, der ZRKO und
des Koksofenbetriebs der Batterien 5-6

Russland · Protokoll vom 31.03.2005 · Beobachtung im Betrieb 05.10.2004 — 31.03.2005

PRODUKT

Schmierfett „Remontnaja“
XADO
einmalige Befüllung 2 kg in das
Getriebegehäuse

PRÜFOBJEKT

Schnecken-Spindel-Getriebe
des Türabzugs
Spindel-Mutter-Paar ·
Ausdruckmaschine Nr. 2,
Koksofenbetrieb Batterien 5-6

DOKUMENTTYP

Protokoll des
Kokereibetriebs
der OAO „Sewerstal“
unterzeichnet, gestempelt · vier
Unterzeichner des Werks

MASCHINE

Ausdruckmaschine Nr. 2,
Schnecken-Spindel-Getriebe
des Türabzugs

BETRIEB VOR DER PRÜFUNG

Fett „IP-1“: 0,5 kg Nachfüllung
wöchentlich, Mutterwechsel alle
3-4 Monate

BEOBACHTETE GRÖSSEN

Standzeit der Mutter, Zustand des
Spindel-Mutter-Paars, Fettverbrauch

Baugruppe in Betrieb: Die Beobachtung lief im normalen Betrieb des Koksofenbetriebs ab dem 05.10.2004, ohne die Maschine
stillzulegen.

Wichtigste Ergebnisse

↑ **1,5x**

Standzeit der Mutter: 3-4 Monate mit Standardfett → 5
Mon. 26 Tage ohne Wechsel, kein Ausfall

↓ **6,3x**

Fettverbrauch in 177 Tagen: 12,6 kg wöchentliche
Nachfüllungen (gerechnet mit 0,5 kg je Woche) → 2 kg
einmalig eingebracht

Spindel-Mutter-Paar des Türabzugsgetriebes — Standardbetrieb und Fett „Remontnaja“ XADO

KENNGRÖSSE	FETT „IP-1“, STANDARD BETRIEB	FETT „REMONTNAJA“ XADO
Standzeit der Mutter	Wechsel alle 3-4 Monate	5 Mon. 26 Tage ohne Wechsel, Baugruppe in Betrieb
Fettnachfüllung	0,5 kg wöchentlich nachgefüllt	2 kg einmalig eingebracht, keine Nachfüllung
Zustand des Spindel-Mutter-Paars	Mutter nach 3-4 Monaten verschlissen	gut — laut Begutachtung der Fachleute des Kokereibetriebs

Beobachtung an der laufenden Baugruppe der Ausdrückmaschine Nr. 2 ab dem 05.10.2004; zum Datum des Protokolls war das Spindel-Mutter-Paar weiter in Betrieb.

Kosten laut Buchhaltung des Kokereibetriebs

KOSTENPOSITION	FETT „IP-1“, STANDARD BETRIEB	FETT „REMONTNAJA“ XADO
Fett im Beobachtungszeitraum	232,5 RUB inkl. wöchentlicher Nachfüllungen	4112 RUB — einmalige Befüllung 2 kg
Mutter des Spindel-Mutter-Paars	10 800 RUB alle 3-4 Monate	kein Wechsel

Preise von 2005 laut werksinterner Buchhaltung des Kokereibetriebs; eine Gesamtrechnung der Einsparung enthält das Protokoll nicht.

Fazit der Kommission des Kokereibetriebs

Die Kommission des Kokereibetriebs der OAO „Sewerstal“ hielt im Protokoll fest: Das Spindel-Mutter-Paar des Schnecken-Spindel-Getriebes für den Türabzug der Ausdrückmaschine Nr. 2 läuft seit dem

5. Oktober 2004 bis zum Datum des Protokolls — **5 Mon. 26 Tage** — mit dem Fett „Remontnaja“ XADO, und der Zustand des Paares ist gut. Mit dem Standardfett „IP-1“ wurde die Mutter im Wert von **10 800 RUB** alle **3-4 Monate** gewechselt, das Fett selbst wöchentlich mit je **0,5 kg** nachgefüllt; das Fett „Remontnaja“ XADO wurde einmalig in einer Menge von **2 kg** in das Getriebegehäuse eingebracht und nicht wieder ergänzt. Zum Zeitpunkt der Unterzeichnung lief die Prüfung weiter, die Baugruppe blieb in Betrieb. Fazit der Kommission: „Angesichts des Gesagten ist es wünschenswert, den Einsatz der Schmierstoffe ‚XADO‘ auf verschiedene Ausrüstungen des Kokereibetriebs auszuweiten.“



© XADO. Alle Rechte vorbehalten.

Die Ergebnisse beziehen sich auf das Spindel-Mutter-Paar des Schnecken-Spindel-Getriebes für den Türabzug einer Ausdrückmaschine an einer Koksofenbatterie; bei anderer Baugruppe, Last und Schmierweise können die Werte abweichen. Das Original des Protokolls des Kokereibetriebs der OAO „Sewerstal“ vom 31.03.2005 mit Unterschriften und Stempel wird vollständig veröffentlicht und steht zum Download bereit.