

ACTA DE LA EE «UKRVODPUT» · JULIO DE 2001

Diésel marino 6ChN 18/22: compresión y presión de aceite subieron en servicio

EE «Ukrvodput», servicio de explotación de la flota · el tratamiento lo realizó la empresa PKP «Serna»; el acta está firmada por el jefe del servicio de explotación de la flota y aprobada por el subdirector de la empresa

Ucrania · contrato n.º 2 del 04.07.2001 · seguimiento hasta 500 horas de funcionamiento

PRODUCTO**XADO RVS**

compuestos de reparación y restauración de la tecnología XADO · tratamiento sin desmontar el motor

OBJETO DE ENSAYO**Motor diésel marino 6ChN 18/22**

dragas DN «E. Kolodochka», seis cilindros · mediciones antes del tratamiento y a las 100 y 500 horas de funcionamiento

TIPO DE DOCUMENTO

Acta de empresa con firmas y sellos

BUQUE · MOTOR

dragas DN «E. Kolodochka» · 6ChN 18/22, seis cilindros

CONTROL TRAS EL TRATAMIENTO

a las **100 y 500 horas** de funcionamiento

QUÉ SE MIDIÓ

compresión por cilindro, presión de aceite, consumo de combustible bajo carga

El motor fue tratado en régimen de explotación: sin desmontaje y sin retirar el buque del servicio. Las tres mediciones se tomaron en el mismo equipo.

Lo que registró la comisión tras 500 horas

↑ **19,3-37,2 %**

compresión en los cilindros, 22,6-24,8 → 29,0-31,0 kgf/cm²

↓ **11,6 %**

consumo de combustible bajo carga, 21,5 → 19,0 kg/h

↑ **21,4 %**

presión de aceite a 750 rpm, 2,8 → 3,4
kgf/cm²

Cómo creció el efecto en el «E. Kolodochka» — 6ChN 18/22, los seis cilindros

CILINDRO	ANTES DEL TRATAMIENTO	A LAS 100 HORAS	A LAS 500 HORAS
Cilindro 1	24,3	26,0	29,0
Cilindro 2	24,0	26,0	30,0
Cilindro 3	24,3	28,0	31,0
Cilindro 4	24,8	28,0	31,0
Cilindro 5	22,6	24,0	31,0
Cilindro 6	24,0	24,0	30,0
Media del motor	24,0	26,0	30,3

Los valores son la presión en los cilindros, kgf/cm². El cilindro más débil antes del tratamiento (22,6) tuvo el mayor incremento y alcanzó el nivel de los mejores.

Consumo de combustible

RÉGIMEN DE MEDICIÓN	ANTES DEL TRATAMIENTO	DESPUÉS DEL TRATAMIENTO	VARIACIÓN
«E. Kolodochka», 750 rpm, carga sobre el generador	21,5 kg/h	19,0 kg/h	-11,6 %

El consumo se midió cronometrando el funcionamiento del motor con una porción medida de combustible: más tiempo con la misma porción significa menos consumo.

Presión de aceite en el sistema de lubricación

RÉGIMEN DE MEDICIÓN	ANTES DEL TRATAMIENTO	DESPUÉS DEL TRATAMIENTO	VARIACIÓN
«E. Kolodochka», 750 rpm, aceite a 65 °C	2,8	3,4	+21,4 %

Los valores son kgf/cm², medidos con el aceite a 65 °C.

Conclusión de la comisión de la empresa

Tras 500 horas de funcionamiento, la comisión de la EE «Ukrvodput» registró un aumento de la presión en los seis cilindros del diésel 6ChN 18/22: **22,6-24,8 → 29,0-31,0 kgf/cm²**, y el cilindro más débil antes del tratamiento fue el que más ganó, alcanzando el nivel de los mejores. La estanqueidad restablecida del grupo cilindro-pistón dio un ahorro de combustible bajo carga, y las holguras restablecidas en el sistema de lubricación elevaron la presión de aceite. El motor no se desmontó y siguió trabajando por sus propios medios. La comisión señaló además la reducción del ruido y de la vibración del motor y la mejora del arranque. Conclusión del acta: «Los resultados de la aplicación de la tecnología XADO para la restauración de motores marinos en régimen de explotación, en lugar de la reparación de restauración tradicional, se consideran positivos».

XADO

© XADO. Todos los derechos reservados.

Los resultados corresponden al motor diésel marino 6ChN 18/22 tratado en régimen de explotación; con otros motores y en otras condiciones los indicadores pueden diferir. RVS es una designación obsoleta de XADO, compuestos de generación cero; la generación actual de productos son los revitalizantes. El original del acta, con firmas y sellos, se publica íntegro y está disponible para su descarga.